



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-8859/2012

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

ABRISO Sp. z o.o.
Góra, ul. Dworcowa 6
63-233 Jaraczewo

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Maty IZOflex z pianki polietylenowej

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który stanowi integralną część niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:

08 listopada 2017 r.



DYREKTOR
z up.
Zastępca Dyrektora
ds. Współpracy z Gospodarką

Marek Kaproń

Załącznik:

Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 08 listopada 2012 r.

ZAŁĄCZNIK**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY TECHNICZNEJ	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	5
3.1. Surowce	5
3.2. Właściwości techniczne	5
3.3. Właściwości akustyczne	7
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	8
5. OCENA ZGODNOŚCI	8
5.1. Zasady ogólne	8
5.2. Wstępne badanie typu	9
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	10
5.4. Badania gotowych wyrobów	10
5.5. Częstotliwość badań	11
5.6. Metody badań	11
5.7. Pobieranie próbek do badań	11
5.8. Ocena wyników badań	11
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	12
7. TERMIN WAŻNOŚCI	13
INFORMACJE DODATKOWE	13

1. PRZEDMIOT APROBATY TECHNICZNEJ

Przedmiotem Aprobata Technicznej ITB są elastyczne maty IZOflex z pianki polietylenowej, w których Producentem jest firma ABRISO Sp. z o.o., Góra, ul. Dworcowa 6, 63-233 Jaraczewo.

Wyroby produkowane są w zakładach produkcyjnych:

- ABRISO Sp. z o.o., Góra, ul. Dworcowa 6, 63-233 Jaraczewo,
- ABRISO SK, s.r.o., Buzická 112, 044 71 Čečejovce, Słowacja,
- ABRISO, Gijzelbrechtegemstraat 8-10, 8570 Anzegem, Belgia.

Maty IZOflex wykonywane są z pianki polietylenowej posiadającej strukturę porowatą o zamkniętych porach (PEF). Pianka otrzymywana jest z granulatu polietylenowego o niskiej gęstości (LDPE).

Aprobata Techniczna ITB obejmuje następujący asortyment mat IZOflex:

1. Maty jednowarstwowe IZOflex P koloru białego lub szarego, o grubościach 2, 3, 4, 5, 8 i 10 mm, produkowane w formie wstęg o szerokościach od 150 do 1500 mm i długościach od 20 do 250 m, dostarczanych w rulonach.
2. Maty wielowarstwowe IZOflex PS o grubościach 5, 8, 10, 15 i 20 mm, składające się z dwóch lub więcej warstw PEF, koloru białego lub szarego, łączonych w procesie produkcji bez użycia kleju, produkowane w formie wstęg o szerokości od 150 do 1500 mm i długościach od 20 do 250 m, dostarczanych w rulonach.

Wymagane właściwości techniczne mat polietylenowych IZOflex podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Maty IZOflex jednowarstwowe, o grubościach 2, 3, 4 i 5 mm, są przeznaczone do stosowania jako elastyczne podkłady bezpośrednie pod posadzki z drewna i materiałów drewnopochodnych (panele podłogowe, deski klejone warstwowo) w celu zwiększenia izolacyjności akustycznej stropów od dźwięków uderzeniowych oraz wyrównania nieznacznych nierówności powierzchni podkładów podłogowych.

Obciążenie skupione posadzki wykonanej na podkładzie bezpośrednim z zastosowaniem mat IZOflex jednowarstwowych, o grubościach 2, 3, 4 i 5 mm, nie może

być większe niż $1,5 \text{ kN/cm}^2$. Podkłady bezpośrednie pod posadzki z drewna i materiałów drewnopochodnych objęte niniejszą Aprobata, nie powinny być stosowane w pomieszczeniach mokrych, takich jak np. łazienki, kuchnie, ogrody zimowe oraz pomieszczeniach dostępnych bezpośrednio z ulicy.

Maty IZOflex mogą być stosowane jako podkłady bezpośrednie pod posadzki z drewna i materiałów drewnopochodnych przy ogrzewaniu podłogowym.

Maty IZOflex jednowarstwowe, o grubościach 5, 8 i 10 mm oraz maty IZOflex wielowarstwowe, o grubościach 5, 8, 10, 15 i 20 mm, są przeznaczone do wykonywania izolacji akustycznej pod jastrychem w podłogach pływających w celu zwiększenia izolacyjności akustycznej stropów od dźwięków uderzeniowych. Obciążenie użytkowe podłóg pływających z matami IZOflex nie może przekraczać wartości $2,0 \text{ kN/m}^2$.

Podłogi z matami IZOflex mogą być stosowane w pomieszczeniach, dla których wymagany wskaźnik zmniejszenia poziomu uderzeniowego podłogi w konkretnym budynku (wynikający z właściwości akustycznych płyty stropowej, przenoszenia bocznego i wymagań normy PN-B-02151-03:1999) odpowiada wartościom minimalnym podanym w tablicy 3. Ustalając zakres stosowania podłogi na stropie należy również ocenić izolacyjność stropu od dźwięków powietrznych, zgodnie z wymaganiami normy PN-B-02151-03:1999.

W przypadku mat IZOflex przeznaczonych do wykonywania izolacji akustycznej pod jastrychem w podłogach pływających, w celu eliminacji mostków akustycznych, na całym obrzeżu podłogi powinien być zachowany dystans pomiędzy wylewką cementową a ścianami pomieszczenia, wypełniony taśmą brzegową lub wywinietą matą IZOflex.

Podkład podłogowy pod posadzki z drewna lub materiałów drewnopochodnych powinien być czysty, równy, wypoziomowany (odchyłka od płaskości nie powinna przekraczać 3 mm/2 m), o wilgotności nie przekraczającej 3 % w przypadku podkładów z materiałów wiążących lub o wilgotności nie przekraczającej 12 % w przypadku podkładów z drewna i 9 % w przypadku podkładów z materiałów drewnopochodnych.

Stosowanie mat objętych Aprobata Techniczną powinno wynikać z właściwości technicznych wyrobów oraz być zgodne z projektem technicznym (jeżeli jest wymagany), opracowanym dla określonego obiektu budowlanego, uwzględniającym obowiązujące normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2002 r. nr 75, poz. 690, z późniejszymi zmianami) oraz instrukcję Producenta.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Surowce

Maty IZOflex powinny być wykonywane z pianki polietylenowej posiadającej strukturę porowatą o zamkniętych porach (PEF). Surowcami do produkcji pianki polietylenowej (PEF) powinien być granulaty polietylenowy o niskiej gęstości (LDPE), izobutan jako czynnik spieniający oraz środki pomocnicze, takie jak wypełniacze organiczne, barwniki, antystatyki i inne.

Właściwości surowców stosowanych do produkcji mat IZOflex oraz sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być zapewnione w systemie zakładowej kontroli produkcji producenta.

3.2. Właściwości techniczne

Wymagane właściwości techniczne mat jednowarstwowych IZOflex P, o grubościach 2, 3, 4 i 5 mm, stosowanych jako elastyczne podkłady bezpośrednio pod posadzki z drewna i materiałów drewnopochodnych podano w tablicy 1.

Wymagane właściwości techniczne mat jednowarstwowych IZOflex P, o grubościach 5, 8 i 10 mm oraz mat wielowarstwowych IZOflex PS, o grubościach 5, 8, 10, 15 i 20 mm, stosowanych pod jastychem w podłogach pływających podano w tablicy 2.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Kształt, wygląd i barwa	powierzchnie mat gładkie, płaskie, czyste bez widocznych wad, krawędzie gładkie, barwa jednolita	ZUAT-15/VIII.21/2008
2	Odchyłki wymiarów: - grubość, mm	$\pm 0,5$	PN-EN 823:1998
	- szerokość, %	$\pm 1,0$	PN-EN 822:1998
3	Prostoliniowość – dopuszczalna odchyłka prostoliniowości, mm/m	$\leq 2,0$	PN-EN 824:1999

c.d. tablicy 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
4	Masa powierzchniowa, g/m ² : - mata o grubości 2 mm - mata o grubości 3 mm - mata o grubości 4 mm - mata o grubości 5 mm	35 ± 10 % 51 ± 10 % 80 ± 10 % 115 ± 10 %	PN-EN 430:1999
5	Nasiąkliwość po 28 dniach zanurzenia w wodzie, %	≤ 3	PN-EN 12087:2000+A1:2006
6	Zdolność kompensacji nierówności podłoża, mm: - mata o grubości 2 mm - mata o grubości 3 mm - mata o grubości 4 mm - mata o grubości 5 mm	1,5 2,0 2,0 3,0	ZUAT-15/VIII.21/2008
7	Odporność na chwilowe obciążenia skupione o wartości 1,5 kN/cm ² , mm	≤ 0,7 grubości	ZUAT-15/VIII.21/2008
8	Odporność na obciążenia skupione cykliczne o wartości 0,5 kN, odkształcenie trwałe, mm	≤ 0,6 grubości	ZUAT-15/VIII.21/2008
9	Układalność	brak pęknięć, wykruszeń itp. uszkodzeń krawędzi lub powierzchni wyrobu podczas układania na podłożu; brak pofałdowań krawędzi; łatwość układania się na podłożu	ZUAT-15/VIII.21/2008
10	Odporność na podwyższoną temperaturę	brak zmiany kształtu i wymiarów	ZUAT-15/VIII.21/2008

Tablica 2

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Kształt, wygląd i barwa	powierzchnie mat gładkie, płaskie, czyste bez widocznych wad, krawędzie gładkie, barwa jednolita	ZUAT-15/VIII.21/2008
2	Odchyłki wymiarów: - grubość, mm: • maty o grubości 5, 8 i 10 mm • maty o grubości 15 i 20 mm	± 0,5 ± 1,0	PN-EN 823:1998
	- szerokość, %	± 2,0	PN-EN 822:1998
3	Masa powierzchniowa, g/m ² : - mata o grubości 5 mm - mata o grubości 8 mm, - mata o grubości 10 mm - mata o grubości 15 mm, - mata o grubości 20 mm	115 ± 10 % 170 ± 10 % 205 ± 10 % 320 ± 10 % 444 ± 10 %	PN-EN 430:1999

c.d. tablicy 2

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
4	Nasiąkliwość po 28 dniach zanurzenia w wodzie, %	≤ 2	PN-EN 12087:2000+A1:2006
5	Ściśliwość krótkotrwała, mm	≤ 2	PN-EN 12431:2001+A1:2006
6	Wytrzymałość na rozciąganie, kPa: - w kierunku równoległym do kierunku wtlaczania - w kierunku prostopadłym do kierunku wytłaczania	≥ 250 ≥ 190	PN-EN ISO 1798:2009
7	Wydłużenie względne przy zerwaniu, %: - w kierunku równoległym do kierunku wtlaczania - w kierunku prostopadłym do kierunku wytłaczania	≥ 80 ≥ 50	PN-EN ISO 1798:2009
8	Sztywność dynamiczna s' , MN/m ³ przy grubości: - 5 mm - 8 i 10 mm - 15 i 20 mm	≤ 100 ≤ 70 ≤ 40	PN-EN 29052-1:2011

3.3. Właściwości akustyczne

Wymagane minimalne właściwości akustyczne podłóg i posadzek pływających z matami IZOflex podano w tablicy 3.

Tablica 3

Poz.	Konstrukcja podłogowa	Opis podłogi	Wskaźnik zmniejszenia poziomu uderzeniowego ΔL_w , dB	Klasa akustyczna podłogi
1	2	3	4	5
1.	PP Podłoga pływająca	Mata IZOflex o grubości nie mniejszej niż 5 mm + jastrych 40 mm	$19 \leq \Delta L_w \leq 21$	PP _n - 17
2.	PL Posadzka pływająca	Mata IZOflex o grubości nie mniejszej niż 2 mm + panele drewnopochodne	$16 \leq \Delta L_w \leq 18$	PL _n - 14

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

Maty polietylenowe IZOflex powinny być pakowane, przechowywane i transportowane w sposób zapewniający ich zabezpieczenie przed zniszczeniem lub uszkodzeniem mechanicznym. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące informacje:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę wyrobu,
- wymiary,
- informacje dotyczące zagrożenia dla zdrowia lub życia, określone w karcie charakterystyki, opracowanej zgodnie z Rozporządzeniem 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH),
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. z 2012 r. Nr 0, poz. 445),
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8859/2012,
- nr i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i

stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8859/2012 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności mat IZOflex z pianki polietylenowej z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8859/2012 dokonuje producent, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8859/2012 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu mat IZOflex stosowanych jako elastyczne podkłady bezpośrednio pod posadzki z drewna i materiałów drewnopochodnych obejmuje:

- nasiąkliwość,
- odporność na obciążenia skupione, chwilowe,
- odporność na obciążenia skupione, cykliczne,
- zdolność kompensacji nierówności podłoża,
- odporność na podwyższoną temperaturę,
- zmniejszenie poziomu uderzeniowego przez podłogę (klasa akustyczna podłogi).

Wstępne badanie typu mat IZOflex stosowanych pod jastychem w podłogach pływających obejmuje:

- nasiąkliwość,
- ściśliwość,
- wytrzymałość na rozciąganie,
- wydłużenie względne przy zerwaniu,
- sztywność dynamiczną,
- zmniejszenie poziomu uderzeniowego przez podłogę (klasa akustyczna podłogi).

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie materiałów i surowców,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8859/2012. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) kształtu, wyglądu i barwy,
- b) odchyłek wymiarów,
- c) masy powierzchniowej,
- d) prostoliniowości (w przypadku mat IZOflex stosowanych jako elastyczne podkłady bezpośrednio pod posadzki z drewna i materiałów drewnopochodnych).

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe mat IZOflex stosowanych jako elastyczne podkłady bezpośrednio pod posadzki z drewna i materiałów drewnopochodnych obejmują sprawdzenie:

- a) nasiąkliwości,
- b) zdolności kompensacji nierówności podłoża,
- c) układalności.

Badania okresowe mat IZOflex stosowanych pod jastrychem w podłogach pływających obejmują sprawdzenie:

- a) nasiąkliwości,
- b) ściśliwości,
- c) wytrzymałości na rozciąganie,
- d) wydłużenia względnego przy zerwaniu,
- e) sztywności dynamicznej.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być przeprowadzane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na trzy lata.

5.6. Metody badań

Badania właściwości technicznych wyrobów należy wykonywać metodami podanymi w tablicach 1 i 2, kolumna 4.

Sprawdzenie wskaźników zmniejszenia poziomu uderzeniowego stropu wzorcowego, po ułożeniu badanych konstrukcji podłogowych wg tablicy 3, należy wykonywać zgodnie z normą PN-EN ISO 717-2:1999, na podstawie pomiarów wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 10140-3:2011.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-N-03010:1983.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-8859/2012 jest dokumentem stwierdzającym przydatność mat IZOflex z pianki polietylenowej do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8859/2012 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta mat IZOflex z pianki polietylenowej od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz projektantów obiektów i wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie mat IZOflex z pianki polietylenowej należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-8859/2012.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-8859/2012 jest ważna do 08 listopada 2017 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-EN 430:1999	Elastyczne pokrycia podłogowe. Wyznaczenie masy powierzchniowej
PN-EN 822:1998	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określenie długości i szerokości
PN-EN 823:1998	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określenie grubości
PN-EN 824:1998	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określenie prostokątności
PN-EN 12087:2000 + A1:2006	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określenie nasiąkliwości wodą przy długotrwałym zanurzeniu
PN-EN 12431:2001 + A1:2006	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości wyrobów do izolacji podłóg pływających

PN-EN 29052-1:2011	Akustyka. Określanie sztywności dynamicznej. Część 1: Materiały stosowane w pływających podłogach w budynkach mieszkalnych.
PN-EN ISO 717-2:1999	Akustyka. Ocena izolacyjności akustycznej w budynkach i izolacyjności akustycznej elementów budowlanych. Izolacyjność od dźwięków uderzeniowych
PN-EN ISO 1798:2009	Elastyczne tworzywa sztuczne porowate. Oznaczanie wytrzymałości na rozciąganie i wydłużenia przy zerwaniu
PN-EN ISO 10140-3:2011	Akustyka. Pomiar laboratoryjny izolacyjności akustycznej elementów budowlanych. Część 3: Pomiar izolacyjności od dźwięków uderzeniowych
PN-B-02151-03:1999	Akustyka budowlana. Ochrona przed hałasem w budynkach. Izolacyjność akustyczna przegród w budynkach oraz izolacyjność akustyczna elementów budowlanych. Wymagania
PN-N-03010:1983	Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbkki
ZUAT-15/VIII.21/2008	Elastyczne podkłady bezpośrednie pod posadzki z drewna i materiałów drewnopochodnych
Instrukcja ITB nr 463/2011	Właściwości dźwiękoizolacyjne stropów oraz zasady doboru podłóg z uwagi na izolacyjność od dźwięków uderzeniowych stropów masywnych

Raporty z badań i oceny

1. Raport z badań nr LOW-1268/11/Z00 OWN, Elastyczne maty z pianki polietylenowej (PEF) do izolacji termicznej i akustycznej IZOflex, Laboratorium Okuć i Ślusarki Budowlanej ITB Oddział Wielkopolski, 61-819 Poznań, ul. S. Taczaka 12.
2. Praca nr 2748/10/Z00NA (LA00-2748/10/Z00NA), Określenie i ocena właściwości akustycznych mat z pianki polietylenowej (PEF) IZOflex w celu przygotowania danych do Aprobaty Technicznej ITB, listopad 2011 r., Zakład Akustyki ITB, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa.

3. Opinia techniczna nr OWN-OT-005/2012 dotycząca wyników badań mat z pianki polietylenowej PEF do izolacji termicznej i akustycznej IZOflex, Zakład Okuć i Ślusarki Budowlanej ITB Oddział Wielkopolski, 61-819 Poznań, ul. S. Taczaka 12.
4. Praca nr 1250/12/Z00NA (LA00-1250/12/Z00NA), Badania uzupełniające i ocena sztywności dynamicznej mat IZOflex do celów Aprobaty Technicznej ITB, wrzesień 2012 r., Zakład Akustyki ITB, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa.